



## ПРОМЫШЛЕННЫЙ АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ



# СОДЕРЖАНИЕ

O DEBEVER	3
ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ	4
ЗАЧИСТНЫЕ ДИСКИ	6
КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ	8
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ	10
КОРОНЧАТЫЕ СВЁРЛА	20
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ	24
СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ	26
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	27

## O DEBEVER

#### DEBEVER - ТЕРРИТОРИЯ БЕЗОПАСНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Ни для кого не секрет, что сегодня рынок абразивного инструмента переполнен материалами самого разного качества от сотен производителей из разных стран мира. В такой ситуации особенно важно найти свой бренд, удовлетворяющий потребности промышленного производства в высококачественном, безопасном и недорогом инструменте. И этот бренд – DEBEVER.

Применение собственных разработок и формул в сочетании с производством на инновационном оборудовании и многоступенчатым контролем качества позволило инженерам нашей компании создать современные диски и борфрезы, отвечающие самым жестким мировым стандартам.

#### ПРОДУКЦИЯ DEBEVER - ЭТО:

- безопасность
- эффективность
- надежность
- лучшее соотношение цена/качество

## DEBEVER B POCCUU

- Отлаженная и эффективная система логистики
- Гарантированное наличие товара на складе в Санкт-Петербурге
- Техническая поддержка, помощь в подборе технологий и инструмента
- Специальная система скидок и акций для постоянных клиентов
- Гарантии честных партнерских отношений внутри дистрибьюторской
- Маркетинговая поддержка, размещение контактов официальных партнеров на сайте компании

## ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ

Отрезные диски – один из самых распространенных видов абразивов, применяемых как для ручной, так и для стационарной металлообработки. Каждый такой диск состоит из абразивного зерна, связующей смолы и армирующей сетки, придающей диски прочность. От качества этих трех составляющих зависит эффективность и надежность диска.

Разрабатывая отрезные диски DEBEVER, инженеры компании стремились добиться максимальной прочности и стойкости при оптимальном уровне твердости, обеспечивающей быстрый, точный и безопасный рез. Поставленная цель была достигнута, и сегодня диски DEBEVER способны обеспечить производительность, ресурсность, безопасность и бережное отношение к обрабатываемому материалу.

Наши отрезные диски изготавливаются только из высококачественных материалов с применением современных технологий. На всех стадиях производства мы контролируем качество дисков, чтобы быть уверенными в том, что наши клиенты останутся довольны продукцией DEBEVER.

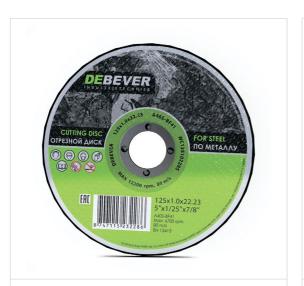
#### BAXHO

#### при подборе

- Назначение диска должно соответствовать типу обрабатываемого материала
- Наличие дефектов на диске (сколы, трещины, деформация) недопустимо
- Срок годности диска не должен быть превышен (он указывается на внутреннем металлическом кольце)
- Диск должен быть подобран с учетом характеристик шлифовальной машины
- Рекомендации по технике безопасности, указанные на диске в виде пиктограмм, должны быть соблюдены

#### ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Перед началом работы диски должны быть проверены без нагрузки
- Работать дисками необходимо только в пределах рекомендованной скорости вращения
- Диск не должен подвергаться деформации
- Перегрузка УШМ и заклинивание диска могут привести к необратимым последствиям



## ПО МЕТАЛЛУ (А $_{\scriptscriptstyle 2}$ О $_{\scriptscriptstyle 3}$ )

Диаметр, мм	Размер, мм	Артикул	Маркировка
125	125x1,0x22,23	WC12510229S	A46S-BF41
	125x1,2x22,23	WC12512229S	A46S-BF41
	125x1,6x22,23	WC12516229S	A46S-BF41
	125x2,0x22,23	WC12520229S	A40S-BF41
	125x2,5x22,23	WC12525229S	A40S-BF41
150	150x1,6x22,23	WC15016229S	A40S-BF41
	150x3,0x22,23	WC15030229S	A40S-BF41
180	180x1,6x22,23	WC18016229S	A40S-BF41
	180x2,0x22,23	WC18020229S	A40S-BF41
	180x2,5x22,23	WC18025229S	A40S-BF41
	180x3,0x22,23	WC18030229S	A40S-BF41
230	230x2,0x22,23	WC23020229S	A40S-BF41
	230x2,5x22,23	WC23025229S	A40S-BF41
305	305x3,0x32	WC30530329P	A30P-BF41
355	355x3,5x32	WC35535329P	A30P-BF41
	355x4,0x32	WC35540329P	A30P-BF41
	355x4,0x25,4	WC355402549P	A30P-BF41
405	405x4,0x32	WC40540329P	A30P-BF41

## $\Pi$ O $\,$ M E T A $\Pi$ $\Pi$ Y $\,$ ( Z r O $_2$ )

Диаметр, мм	Размер, мм	Артикул	Маркировка
125	125x1,0x22,23	WCZ12510228S	ZA46S-BF41



# ПО НЕРЖАВЕЮ ЩЕЙ СТАЛИ ( $A \ L_2 \ O_3$ )

Диаметр, мм	Размер, мм	Артикул	Маркировка
125	125x1,0x22,23	WC12510228S	A46S-BF41
	125x1,2x22,23	WC12512228S	A46S-BF41
	125x1,6x22,23	WC12516228S	A46S-BF41
	125x2,0x22,23	WC12520228S	A40S BF41
180	180x1,6x22,23	WC18016228S	A40S-BF41
	180x2,0x22,23	WC18020228S	A40S-BF41
	180x2,5x22,23	WC18025228S	A40S-BF41
230	230x2,0x22,23	WC23020228S	A40S-BF41
	230x2,5x22,23	WC23025228S	A40S-BF41
305	305x3,0x32	WC30530328P	A30P-BF41
405	405x4,0x32	WC40540328P	A30P-BF41

## ЗАЧИСТНЫЕ ДИСКИ

Зачистные диски используются для ручного шлифования сварных швов, удаления ржавчины, зачистки поверхности перед сваркой и других операций, требующих повышенной агрессивности абразива и большого съема материала. От отрезных дисков они отличаются большей толщиной абразивного полотна и наличием нескольких слоев армирующей сетки, обеспечивающей прочность и износостойкость инструмента.

При разработке зачистных дисков DEBEVER специалистам компании удалось добиться постоянной агрессивности на протяжении всей работы диска до полного износа, а также, выдающейся производительности при минимальном давлении. Такие характеристики были достигнуты благодаря использованию высококачественного абразивного зерна в сочетании с оптимальной связующей смолой и мощной армирующей сеткой.



#### ПО МЕТАЛЛУ (АL,О3)

Диаметр, мм	Размер, мм	Артикул	Маркировка
125	125x6,0x22,23	WG12560228R	A24R-BF27
150	150x6,0x22,23	WG15060228R	A24R-BF27
180	180x6,0x22,23	WG18060228R	A24R-BF27
230	230x6,0x22,23	WG 23060228R	A24R-BF27

### ПО МЕТАЛЛУ (ZrO<sub>2</sub>)

Диаметр, мм	Размер, мм	Артикул	Маркировка		
125	125x6,0x22,23	WGZ125602289R	Z24R-BF27		





## КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ

Лепестковые торцевые круги широко применяются для предварительного, промежуточного и финишного ручного шлифования металла. Веерное расположение листков шлифшкурки обеспечивает ряд преимуществ перед обычными зачистными дисками. В частности, КЛТ работает более плавно и бережно, а также, не перегревает заготовку в зоне шлифования.

Для производства лепестковых кругов DEBEVER было выбрано высококачественное шлифовальное сырье немецкого концерна VSM AG, хорошо зарекомендовавшее себя на рынке абразивов. Разные типы зерна позволили создать широкий спектр продукции, подходящей для любых материалов, а эластичность и прочность специальной тканевой основы обеспечили равномерное эффективное шлифование без вибраций и дефектов.

#### ФОРМА КЛТ



FDC (конические) обработка контуров и краёв



FDF (прямые) шлифование плоскости

#### ТИПЫ ЗЕРНА



Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (оксид алюминия) Универсальный бюджетный материал для обработки металла и древесины. Цвет: коричневый



**ZrO**<sub>2</sub> (оксид циркония) Агрессивный самозатачивающийся материал для быстрой и качественной обработки металла, в частности – нержавеющей стали. Максимальная производительность достигается на УШМ высокой мощности. Цвет: синий



**Cer** (керамическое зерно) Самый агрессивный и стойкий самозатачивающийся материал на рынке. Обладает высочайшей режущей способностью. Максимальная производительность достигается на УШМ высокой мощности. Цвет: красный

## КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ (А $_{1}^{2}$ О $_{3}^{3}$ )



Диаметр, мм	Форма	Размер, мм	Зерно Гера	Артикул
			P36	FDC125Al36
	Conical		P40	FDC125Al40
	Comcai		P60	FDC125Al60
			P80	FDC125Al80
			P120	FDC125Al120
			P180	FDC125Al180
125	Flat	125*22	P240	FDC125Al240
			P40	FDF125Al40
			P60	FDF125Al60
			P80	FDF125Al80
			P120	FDF125Al120
			P180	FDF125Al180
			P240	FDF125Al240

# BEVER CONTROL OF THE PARTY OF T



## КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ ( $Z_RO_2$ )

Диаметр, мм	Форма	Размер, мм	Зерно Гера	Артикул
			P24	FDC125Z24
	Conical		P36	FDC125Z36
		125*22	P40	FDC125Z40
		125^22	P60	FDC125Z60
			P80	FDC125Z80
405			P120	FDC125Z120
125		125*22	P24	FDF125Z24
			P36	FDF125Z36
			P40	FDF125Z40
			P60	FDF125Z60
			P80	FDF125Z80
	Flat		P120	FDF125Z120
			P40	FDF150Z40
150		150*22	P60	FDF150Z60
			P80	FDF150Z80
			P40	FDF180Z40
180		180*22	P60	FDF180Z60
			P80	FDF180Z80

#### Два варианта исполнения, в зависимости от мощности инструмента:

- 1. Материал ZK765X ("VSM AG", Германия), абразивное зерно в соотношении 80% Zr / 20% O<sub>2</sub>
- 2. Материал ZC 421X ("INTER ABRASIVE", Турция), абразивное зерно в соотношении 50% Zr / 50%  ${\rm O_2}$



#### КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ (CER)

Диаметр, мм	Форма	Размер, мм	Зерно Гера	Артикул
115	Conical	115*22	P40 P60 P80	FDC115C40 FDC115C60 FDC115C80
125		125*22	P40 P60 P80	FDC125C40 FDC125C60 FDC125C80

## ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ

Разнообразие форм и размеров твердосплавных борфрез DEBEVER, а также высокие режущие характеристики позволяют использовать их для решения множества производственных задач. Борфрезы незаменимы при работе в труднодоступных местах, шлифовке пресс-форм и матриц. Также они применяются для обработки кромок, контуров, сварных швов и для подготовки поверхности к сварке.

В ассортименте DEBEVER представлены все основные формы и размеры твердосплавных борфрез, всегда доступны три типа насечек, позволяющих обрабатывать самые разные материалы от пластика и алюминия до нержавеющей стали и титана. Для изготовления борфрез используется специальный высокопрочный сплав, а головка и хвостовик спаиваются инновационным компонентом, исключающим их разъединение во время работы.

На данный момент борфрезы DEBEVER используются на десятках крупнейших российских заводов, специалисты каждого из которых готовы подтвердить их высокую производительность и лучшее на рынке соотношение цены и качества.

#### BAWHO

#### при подборе

- Насечка борфрезы должна соответствовать типу обрабатываемого материала
- Частота вращения борфрезы должна соответствовать ее диаметру
- Форма борфрезы должна быть выбрана, исходя из выполняемых работ
- Борфреза должна быть установлена на машинку, подходящую для работы таким видом инструмента

#### ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Для эффективной и безопасной работы рекомендованная скорость вращения борфрезы должна соблюдаться
- Надежное крепление борфрезы достигается при фиксации в цанговом зажиме не менее 2/3 длины хвостовика
- Во время работы должно быть обеспечено равномерное давление на инструмент и постоянная осцилляция
- Ударные нагрузки на инструмент недопустимы

#### ТИПЫ НАСЕЧКИ/ПРИМЕНЕНИЕ

Материал	6 (DC)	3 (SC)	1 (NF)	4 (D)
Алюминий			•	
Медь, латунь, бронза	•			
Чугун	•	•		
Сталь, 40-55 HRC	•	•		•
Сталь, 55-60 HRC	•	•		•
Углеродистая сталь	•	•		
Хромоникелевая сталь	•	•		•
Нержавеющая сталь	•	•		
Пластик			•	
Углеродное волокно		•		
Титан	•	•		
Цинк			•	



#### DOUBLE CUT

Универсальное применение. Большой съем материала.



#### SINGLE CUT

Равномерный съем материала. Высокое качество обрабатываемой поверхности.



#### **NONFERROUS**

Быстрая и агрессивная обработка цветных металлов. Большой съем материала.



#### DIAMONT CUT

Высокое качество поверхности. Финишная обработка.

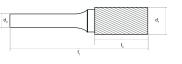
## РЕКОМЕНДОВАННАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ (ОБ/МИН)

Ma	Диаметр головки /диапазон								
Материал	Ø1мм	<b>Ø</b> 3мм	<b>Ø</b> 6мм	Ø8мм	Ø10mm	Ø12mm	<b>Ø</b> 16мм	<b>Ø20мм</b>	Ø25мм
Алюминий	70.000	60.000	15.000	10.000	10.000	7.000	6.000	5.000	4.000
	100.000	80.000	60.000	50.000	50.000	30.000	20.000	17.000	13.000
Медь, латунь, бронза	60.000	45.000	22.000	18.000	15.000	11.000	9.000	8.000	6.000
	100.000	80.000	60.000	36.000	40.000	30.000	20.000	17.000	13.000
Чугун	60.000	45.000	22.000	18.000	15.000	11.000	9.000	8.000	6.000
	100.000	80.000	60.000	36.000	40.000	30.000	20.000	17.000	13.000
Сталь, 40-55 HRC	70.000	60.000	45.000	35.000	30.000	22.000	18.000	15.000	10.000
	100.000	80.000	60.000	45.000	40.000	30.000	20.000	17.000	13.000
Сталь, 55-60 HRC	70.000	60.000	30.000	20.000	19.000	15.000	12.000	10.000	7.000
	90.000	80.000	45.000	35.000	30.000	22.000	18.000	15.000	11.000
Нержавеющая сталь	70.000	60.000	30.000	20.000	19.000	15.000	12.000	10.000	7.000
	90.000	80.000	45.000	35.000	30.000	22.000	18.000	15.000	11.000
Пластик	70.000	60.000	15.000	10.000	10.000	7.000	6.000	5.000	4.000
	100.000	80.000	60.000	50.000	50.000	30.000	20.000	17.000	13.000
Титан	70.000	60.000	30.000	20.000	19.000	15.000	12.000	10.000	7.000
	90.000	80.000	45.000	35.000	30.000	22.000	18.000	15.000	11.000

#### ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (А)





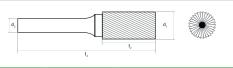


Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Применение
DA 0314/6	3	14	6	38	
DA 0616/6	6	16	6	50	
DA 0820/6	8	20	6	63	
DA 1025/6	10	25	6	69	
DA 1225/6	12	25	6	69	
DA 1625/6	16	25	6	69	
DA 1925/6	19	25	6	69	
DA 2525/6	25	25	6	69	

### ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ С ТОРЦЕВОЙ НАСЕЧКОЙ (В)



D B

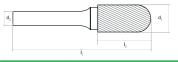


Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Применение
DB 0314/6	3	14	6	50	
DB 0616/6	6	16	6	63	
DB 0820/6	8	19	6	63	
DB 1020/6	10	20	6	69	
DB 1225/6	12	25	6	69	
DB 1625/6	16	25	6	69	
DB 1925/6	19	25	6	69	_
DB 2525/6	25	25	6	70	

## СФЕРОЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (С)



D C

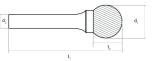


Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Применение
DC 0314/6	3	14	6	50	
DC 0616/6	6	16	6	63	
DC 0820/6	8	19	6	63	
DC 1020/6	10	20	6	69	
DC 1225/6	12	25	6	69	
DC 1625/6	16	25	6	69	
DC 1925/6	19	25	6	69	
DC 2525/6	25	25	6	70	



## СФЕРИЧЕСКАЯ (D)



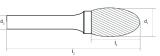




					<u> </u>
Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Применение
DD 0303/6	3	3	6	38	
DD 0605/6	6	5	6	50	
DD 0806/6	8	6.4	6	50	
DD 1009/6	10	9	6	50	
DD 1210/6	12	10,8	6	56	
DD 1614/6	16	14	6	59	
DD 1916/6	19	16	6	60	
DD 2521/6	25	21	6	66	

## ОВАЛЬНАЯ (Е)

#### DE





					i,
Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Применение
DE 0305/6	3	5.5	6	38	
DE 0609/6	6	9.5	6	50	
DE 0813/6	8	13	6	58	_
DE 1016/6	10	16	6	61	
DE 1222/6	12	22	6	67	
DE 1625/6	16	25	6	69	
DE 1925/6	19	25	6	69	



## СФЕРОКОНИЧЕСКАЯ (F)



D F

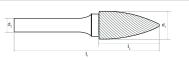
1,		1		<b>)</b>	
-		~L		<b>)</b>	1
			12		-
	I,			1	

Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Применение
DF 0313/6	3	13	6	38	
DF 0619/6	6	19	6	50	
DF 0820/6	8	20	6	63	_
DF 1020/6	10	20	6	63	
DF 1225/6	12	25	6	69	
DF 1625/6	16	25	6	69	
DF 1925/6	19	25	9.5	69	

## СФЕРОКОНИЧЕСКАЯ С ЗАОСТРЁННЫМ КОНЦОМ (G)



D G

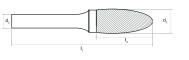


Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Применение
DG 0616/6	6	16	6	50	
DG 0820/6	8	19	6	63	
DG 1020/6	10	20	6	63	
DG 1225/6	12	25	6	69	
DG 1625/6	16	25	6	69	
DG 1925/6	19	25	6	69	

#### ПЛАМЕВИДНАЯ (Н)



DH

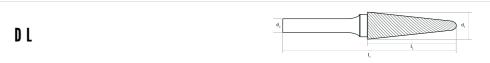


Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1 Длина, мм	Применение
DH 0820/6	8	19	6	63	
DH 1232/6	12	32	6	76	
DH 1636/6	16	36	6	81	
DH 1941/6	19	41	6	86	



#### КОНИЧЕСКАЯ С ЗАКРУГЛЕННЫМ КОНЦОМ (L)





Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Угол
DL 0313/6	3	13	6	38	8
DL 0616/6	6	16	6	50	14
DL 0822/6	8	22	6	67	14
DL 1025/6	10	25	6	69	14
DL 1228/6	12	28	6	73	14
DL 1630/6	16	30	6	75	14



Применение

## КОНИЧЕСКАЯ С ЗАОСТРЕННЫМ КОНЦОМ (М)



D M				d <sub>2</sub>	I <sub>2</sub>
Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Применение
DM 0613/6	6	13	6	50	m
DM 1020/6	10	20	6	63	
DM 1225/6	12	25	6	69	
DM 1625/6	16	25	6	70	**

## КОНИЧЕСКАЯ ПО ФОРМЕ ОБРАТНОГО КОНУСА (N)



DN	l,				
Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Применение
DN 0608/6	6	8	6	50	_
DN 1010/6	10	10	6	54	
DN 1212/6	12	12	6	63	
DN 1619/6	16	19	6	63	
DN 1916/6	19	16	6	61	

#### ЗЕНКЕР / КОНИЧЕСКАЯ УГОЛ 60°(J)





					l,
Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Применение
DJ 0605/6	6	5	6	50	
DJ 0908/6	9.5	8	6	53	m
DJ 1211/6	12	11	6	56	60°
DJ 1614/6	16	14.5	6	59	
DJ 1917/6	19	17.5	6	62	
DJ 2524/6	25	24.5	6	69	

#### ЗЕНКЕР / КОНИЧЕСКАЯ УГОЛ 90°(K)

#### DK



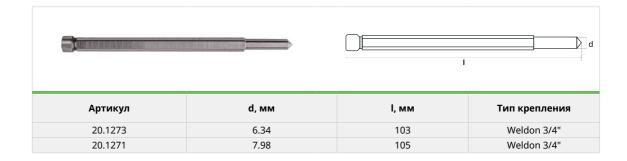
			ı		
Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Применение
DK 0301/6	3	1.5	6	38	
DK 0603/6	6	3	6	50	
DK 1005/6	10	5	6	50	
DK 1206/6	12	6	6	50	90°
DK 1608/6	16	8	6	53	V
DK 1909/6	19	9.5	6	54	
DK 2512/6	25	12.7	6	57	

## КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА

Корончатые сверла (кольцевые фрезы) устанавливаются в станки на магнитном основании и широко применяются в металлообработке для эффективного высверливания сквозных отверстий. К их преимуществам перед традиционными сверлами относятся высокая скорость работы, удобный отвод стружки и практически полная бесшумность. Единственным минусом является невозможность высверлить с помощью кольцевой фрезы глухое отверстие.

Своим клиентам мы предлагаем новую линейку европейских корончатых сверл DEBEVER, соответствующих самым строгим мировым стандартам и не уступающих по качеству и эффективности именитым аналогам. В каталоге DEBEVER представлены фрезы из быстрорежущей стали и фрезы с твердосплавными напайками. Широкая номенклатура инструмента позволяет высверливать отверстия диаметром от 12 до 150 мм. Все фрезы снабжены стандартным хвостовиком Weldon 19 и могут быть установлены на большинство моделей магнитных станков.

#### ЦЕНТРИРУЮЩИЕ ШТИФТЫ





## КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА / ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАЙКИ / ТСТ



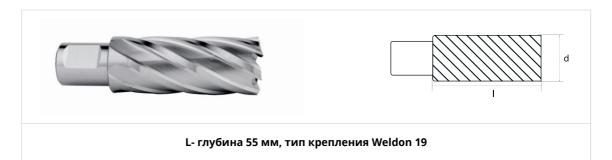
Артикул	d, мм
20.1316-012	12
20.1316-013	13
20.1316-014	14
20.1316-015	15
20.1316-016	16
20.1316-017	17
20.1316-018	18
20.1316-019	19
20.1316-020	20
20.1316-021	21
20.1316-022	22
20.1316-023	23
20.1316-024	24
20.1316-025	25
20.1316-026	26
20.1316-027	27
20.1316-028	28
20.1316-029	29
20.1316-030	30
20.1316-031	31
20.1316-032	32
20.1316-033	33
20.1316-034	34

Артикул	d, мм
20.1316-035	35
20.1316-036	36
20.1316-037	37
20.1316-038	38
20.1316-039	39
20.1316-040	40
20.1316-041	41
20.1316-042	42
20.1316-043	43
20.1316-044	44
20.1316-045	45
20.1316-046	46
20.1316-047	47
20.1316-048	48
20.1316-049	49
20.1316-050	50
20.1316-051	51
20.1316-052	52
20.1316-053	53
20.1316-054	54
20.1316-055	55
20.1316-056	56
20.1316-057	57

Артикул	d, мм
20.1316-058	58
20.1316-059	59
20.1316-060	60
20.1316-061	61
20.1316-062	62
20.1316-063	63
20.1316-064	64
20.1316-065	65
20.1316-066	66
20.1316-067	67
20.1316-068	68
20.1316-069	69
20.1316-070	70
20.1316-071	71
20.1316-072	72
20.1316-073	73
20.1316-074	74
20.1316-075	75
20.1316-076	76
20.1316-077	77
20.1316-078	78
20.1316-079	79
20.1316-080	80

Артикул	d, мм
20.1316-082	82
20.1316-083	83
20.1316-084	84
20.1316-085	85
20.1316-090	90
20.1316-092	92
20.1316-095	95
20.1316-100	100
20.1316-103	103
20.1316-104	104
20.1316-105	105
20.1316-106	106
20.1316-108	108
20.1316-110	110
20.1316-115	115
20.1316-120	120
20.1316-125	125
20.1316-130	130
20.1316-135	135
20.1316-140	140
20.1316-145	145
20.1316-150	150

## КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА / БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ / HSS



Артикул	d, мм
20.1270u-012	12
20.1270u-013	13
20.1270u-014	14
20.1270u-015	15
20.1270u-016	16
20.1270u-017	17
20.1270u-018	18
20.1270u-019	19
20.1270u-020	20
20.1270u-021	21
20.1270u-022	22
20.1270u-023	23
20.1270u-024	24
20.1270u-025	25
20.1270u-026	26
20.1270u-027	27
20.1270u-028	28

Артикул	d, мм
20.1270u-029	29
20.1270u-030	30
20.1270u-031	31
20.1270u-032	32
20.1270u-033	33
20.1270u-034	34
20.1270u-035	35
20.1270u-036	36
20.1270u-037	37
20.1270u-038	38
20.1270u-039	39
20.1270u-040	40
20.1270u-041	41
20.1270u-042	42
20.1270u-043	43
20.1270u-044	44
20.1270u-045	45

d, мм
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60

## ЗЛЕКТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

FLEX – это немецкий производитель высокотехнологичного электроинструмента, один из безусловных лидеров отрасли. В начале XX века инженеры FLEX изобрели шлифовальную машину с гибким валом, а в 1954 году – представили первую в мире УШМ, совершив революцию на рынке ручной обработки металла. С тех пор любую углошлифовальную машинку в Европе называют не советским термином «болгарка», а в честь изобретателей «Флекс», а глагол «флексить» значится в словарях как аналог глагола «шлифовать».

Технический принцип, положенный в основу первой УШМ, оказался настолько удачным, что практически, без изменений используется и сегодня сотнями производителей. Тем не менее, инновационное развитие техники FLEX не останавливается. На заводах в Германии выпускаются десятки видов самого современного и сверхнадежного инструмента для обработки металла и камня, для строительства и кузовного ремонта.

Наиболее интересные и популярные модели FLEX представлены ниже в этом каталоге.

L 801	Арт. 458.333	
na l	Крепление инструмента	M14
	Частота вращения	11500 об/ мин
	Потребляемая мощность	800 Вт
	Отдаваемая мощность	450 Вт
Комплектация: 1. Защитный кожух 2. Ручка 3. Стопорный гаечный ключ	Макс. Ø шлиф. инструмента	125 мм
4. Зажимной фланец 5. Зажимная гайка М14	Длина кабеля	4 м
	Вес	2 кг

L 10-11 125	Арт. 447.552	
nu nu	Крепление инструмента	M14
	Частота вращения	11500 об/ мин
	Потребляемая мощность	1050 Вт
	Отдаваемая мощность	650 Вт
Комплектация: 1. Защитный кожух 2. Ручка 3. Стопорный гаечный ключ	Макс. Ø шлиф. инструмента	125 мм
4. Зажимной фланец 5. Зажимная гайка М14	Длина кабеля	4 м
	Вес	2,2 кг

LE 14-11 125	Арт. 447.560	
	Крепление инструмента	M14
nit nit	Частота вращения	11500 об/ мин
	Потребляемая мощность	1400 Вт
	Отдаваемая мощность	880 Вт
Комплектация: 1. Защитный кожух 2. Ручка SoftVib 3. Зажимной фланец 4. Зажимная гайка М14	Макс. Ø шлиф. инструмента	125 Вт
	Длина кабеля	125 м
	Вес	2,4 кг

LE 14-11 125	Арт. 447.587	
	Крепление инструмента	M14
SOUTH	Частота вращения	2800 - 11500 об/ мин
	Потребляемая мощность	1400 Вт
	Отдаваемая мощность	880 Вт
Комплектация: 1. Защитный кожух 2. Ручка SoftVib	Макс. Ø шлиф. инструмента	125 мм
3. Зажимной фланец 4. Зажимная гайка М14	Длина кабеля	4 м
	Вес	2,4 кг

L 21-6	Арт. 391.514	
no.	Крепление инструмента	M14
	Частота вращения	6500 об/ мин
	Потребляемая мощность	2100 Вт
	Отдаваемая мощность	1250 Вт
Комплектация: 1. Защитный кожух 2. Ручка SoftVib 3. Стопорный гаечный ключ 4. Зажимной фланец 5. Зажимная гайка М14 6. Торцевой гаечный ключ BL5	Макс. Ø шлиф. инструмента	230 мм
	Длина кабеля	4 м
	Вес	4,9 кг

Арт. 270.067	
Крепление инструмента, мм	6
Частота вращения	10000- 30000 об/мин
Потребляемая мощность	710 Вт
Отдаваемая мощность	420 Вт
Длина машины	343 мм
Длина кабеля	4 м
Вес	1,8 кг
	Крепление инструмента, мм Частота вращения Потребляемая мощность Отдаваемая мощность Длина машины Длина кабеля

# СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ

## ЗАЩИТЫ

#### JM8226



Одноразовый складной респиратор с клапаном выдоха. Класс фильтрации FFP2.

#### JM6626



Многоразовый угольный респиратор с клапаном выдоха. Класс фильтрации FFP2.

#### 5 5 0 0 INDUSTRIAL



Полумаска со сменными фильтрующими элементами.

#### JN041



Защитные нейлоновые перчатки с пенонитриловым покрытием.

#### JT150



Защитные промышленные перчатки (кожа/ткань). Обладают повышенной износоустоичивостью.

#### JWK45



Защитные промышленные перчатки (краги) из коровьей кожи, обработанной против воздействия высоких температур. Защитная манжета (15 см) из полужесткой кожи.

#### JS698



Защитные очки с линзами из ударопрочного поликарбоната с боковой защитой и наушными дугами, регулируемыми по длине.

#### JS604



Закрытые защитные очки с панорамной линзой из поликарбоната, антизапотевающим покрытием и защитой от царапин.

#### JEM06



Складывающиеся защитные наушники с регулируемым оголовьем. Акустическая защита 25 дБ.

## УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ





Защита слуха



Защита глаз



Защита органов дыхания



Защита рук



Защита от термического воздействия



Ознакомьтесь с инструкцией перед началом работы



Сертифицирован ЕС



Защита от механического воздействия



ТЕЛ: 8 (812) 325-98-08

E-MAIL: INFO@DE-BEVER.COM

W W W . D E - B E V E R . C O M

Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, 2018Г.