

DEBEVER
INDUSTRIETECHNIK

ЗАЧИСТНЫЕ ДИСКИ



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Шлифовальный (зачистной) диск является одним из наиболее распространенных видов инструмента для черновой обработки металла.

Применяется для шлифования сварных швов, при операциях по удалению ржавчины и окалины, зачистки поверхности перед сваркой и других, требующих повышенной агрессивности инструмента и большого съема материала.

В ассортименте компании ДЕБИВЕР есть шлифовальные диски, как по черному металлу, так и для обработки нержавеющей стали. Диаметр дисков варьируется от 125 до 230 мм.



СТРУКТУРА ЗАЧИСТНЫХ ДИСКОВ

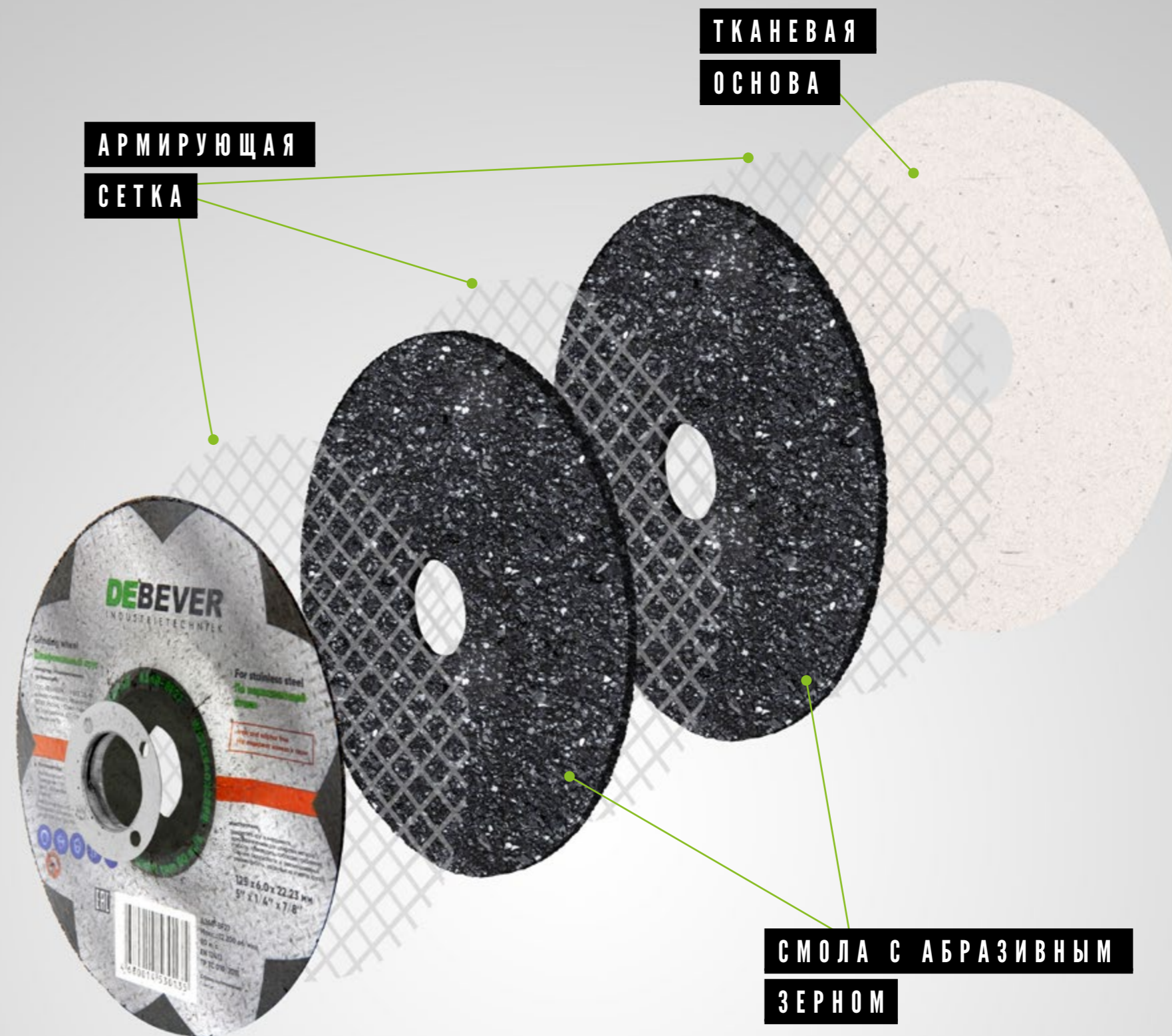
Шлифовальные диски состоят из абразивного зерна, связующей смолы и наполнителей, армирующей сетки, придающей прочность кругу. От качества этих составляющих зависит эффективность и надежность круга.

Армирующая сетка состоит из стекловолокна со специальным размером ячейки. Количество сеток и размер ячейки подбирается в зависимости от размера и типа диска.

Сетка придает диску прочность, и устойчивость к нагрузке, способствует равномерному стачиванию кромки в процессе резания.

При производстве шлифовальных дисков используется не менее 3-х слоёв армирующей сетки, причём сочетание сеток с различным размером ячеек улучшает прочностные и эксплуатационные характеристики дисков.

DEBEVER
INDUSTRIETECHNIK



МАРКИРОВКА ЗАЧИСТНЫХ ДИСКОВ

Абразивное зерно:

| | |
|----------|--------------------|
| A | оксид алюминия |
| Z | циркониевый корунд |
| C | карбид кремния |

Перед буквой могут стоять цифры, обозначающие специальные признаки абразивного зерна

| | |
|----------------------|----------------------------|
| 14A (A) | нормальный оксид алюминия |
| 30A | полухрупкий оксид алюминия |
| 54A | розовый оксид алюминия |
| 56A | белый оксид алюминия |
| 89A | специальный оксид алюминия |
| 53C, 54C (C) | чёрный карбид кремния |
| 65C, 64C (GC) | зелёный карбид кремния |

Тип связки:

| | |
|-----------|---|
| B | на синтетических смолах |
| BF | синтетические смолы на основе армированного стекловолокна |
| B4 | бакелитовая с графическим наполнителем |
| V | керамическая |

W G

1 2 5

6 0

2 2

8

R

A

2 4

R - B F

2 7

Геометрические размеры:

| | | |
|--------------|----|-------------------------------|
| 125 | мм | диаметр диска |
| 1,2 | мм | толщина диска |
| 22,23 | мм | диаметр посадочного отверстия |

Назначение (внутреннее ДЕБИВЕР):

| | |
|-----------|--------------------------------|
| 89 | для зачистки нержавеющей стали |
| 8 | для зачистки чёрного металла |

Размер зерна:

| | |
|---------------|---------|
| 4-24 | крупное |
| 30-60 | среднее |
| 70-220 | мелкое |

Твердость:

| | |
|----------------|---------------------|
| F, G | весьма мягкие |
| H, I, J | мягкие |
| K, L | среднемягкие |
| M, N | средние |
| O, P, Q | среднетвердые |
| R, S | твердые |
| T | весьма твердые |
| V | чрезвычайно твердые |

Конструкция (форма) диска:

| | |
|-----------|--------------------|
| 1 | прямой профиль |
| 27 | с вогнутым центром |

СЕРИИ ЗАЧИСТНЫХ ДИСКОВ

Шлифовальные диски производятся как для работы с чёрными металлами, так и для обработки нержавеющей стали.

В связке шлифовальных дисков по нержавеющей стали отсутствуют железо и сера, компоненты, которые способствуют образованию ржавчины. Такой диск также является универсальным и может работать как по нержавеющей стали, так и по обычному металлу.



DEBEVER
INDUSTRIETECHNIEK

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ

DEBEVER
INDUSTRIETECHNIK

НЕЙЛОНОВЫЕ ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

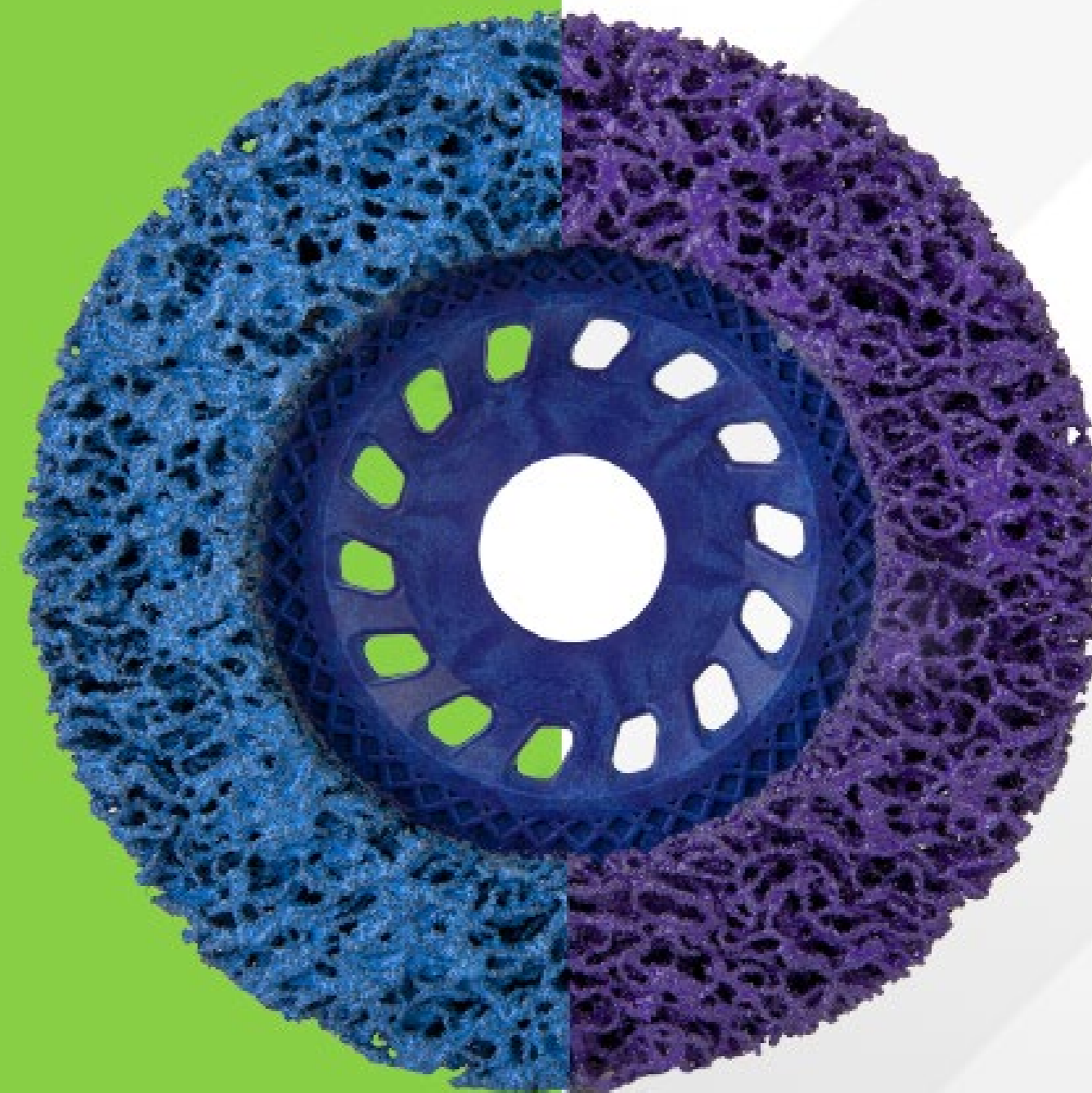
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Круги из нетканой нейлоновой нити были разработаны как альтернатива привычным зачистным инструментам (дискам, корщёткам и т.д.). Они применяются для удаления ржавчины, краски, герметиков и загрязнений без повреждения структуры металла и имеют ряд преимуществ.

Благодаря открытой эластичной структуре они не только не засаливаются и меньше нагреваются, но и не срезают поверхностный слой металла.

Высокая шлифовальная способность этих кругов увеличивает скорость очистки металла, а открытая структура позволяет работать без перегрева, что препятствует деформации металла.

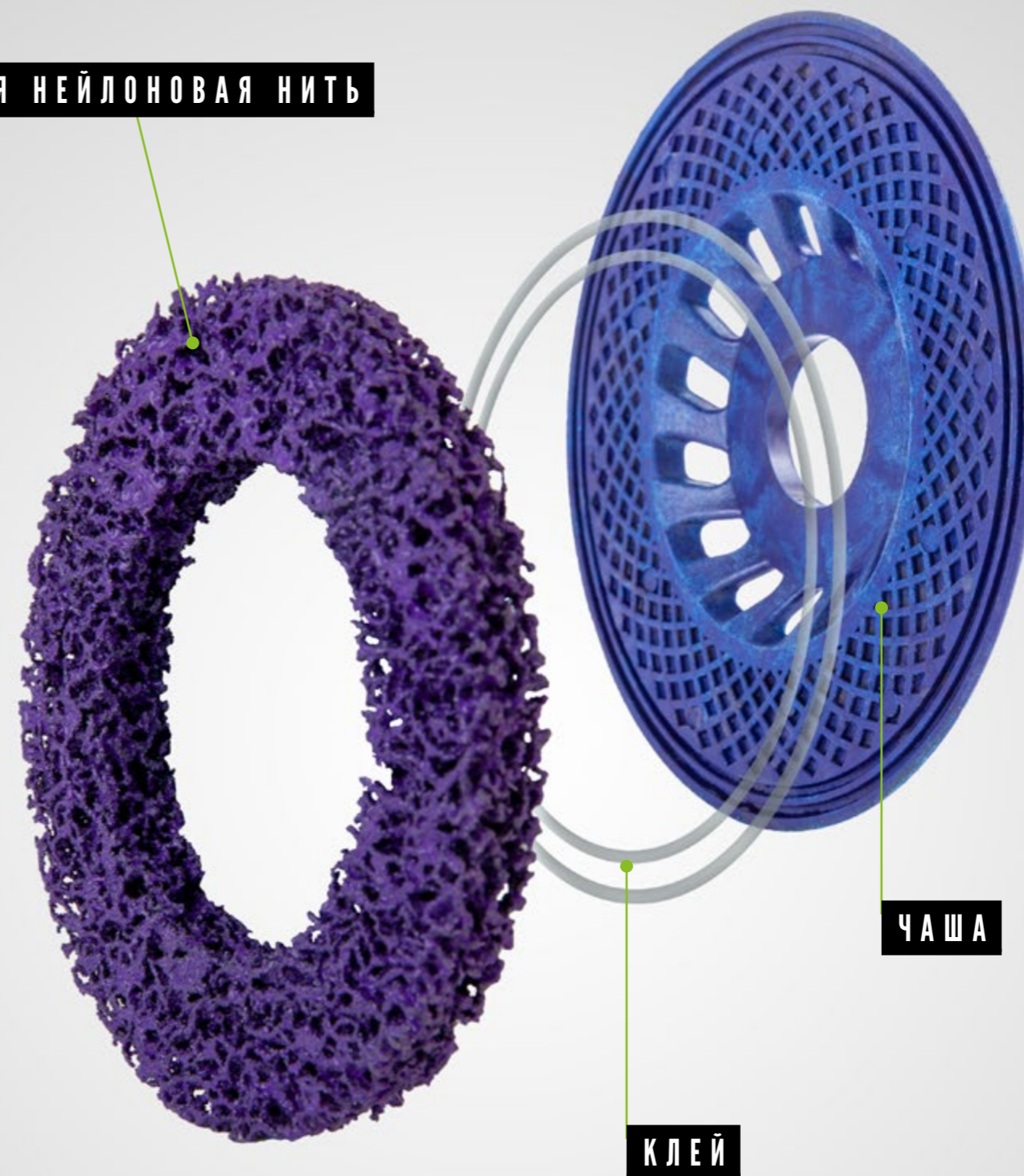
В отличие от обычных проволочных щеток данные круги более эффективны и имеют больший срок службы.



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- Рабочие операции: быстрое удаление ржавчины, накипи, окислений, цветов побежалости, сатинирование небольших поверхностей, удаление старого ЛКП, герметиков, защитных восков, а также различных загрязнений (соль, жир, масло и т. д.).
- Обрабатываемые материалы: нержавеющая сталь, стандартная или легированная сталь, алюминий, титан, цветные материалы и сплавы, камень, дерево, стекловолокно, пластики в т.ч армированных стекловолокном.

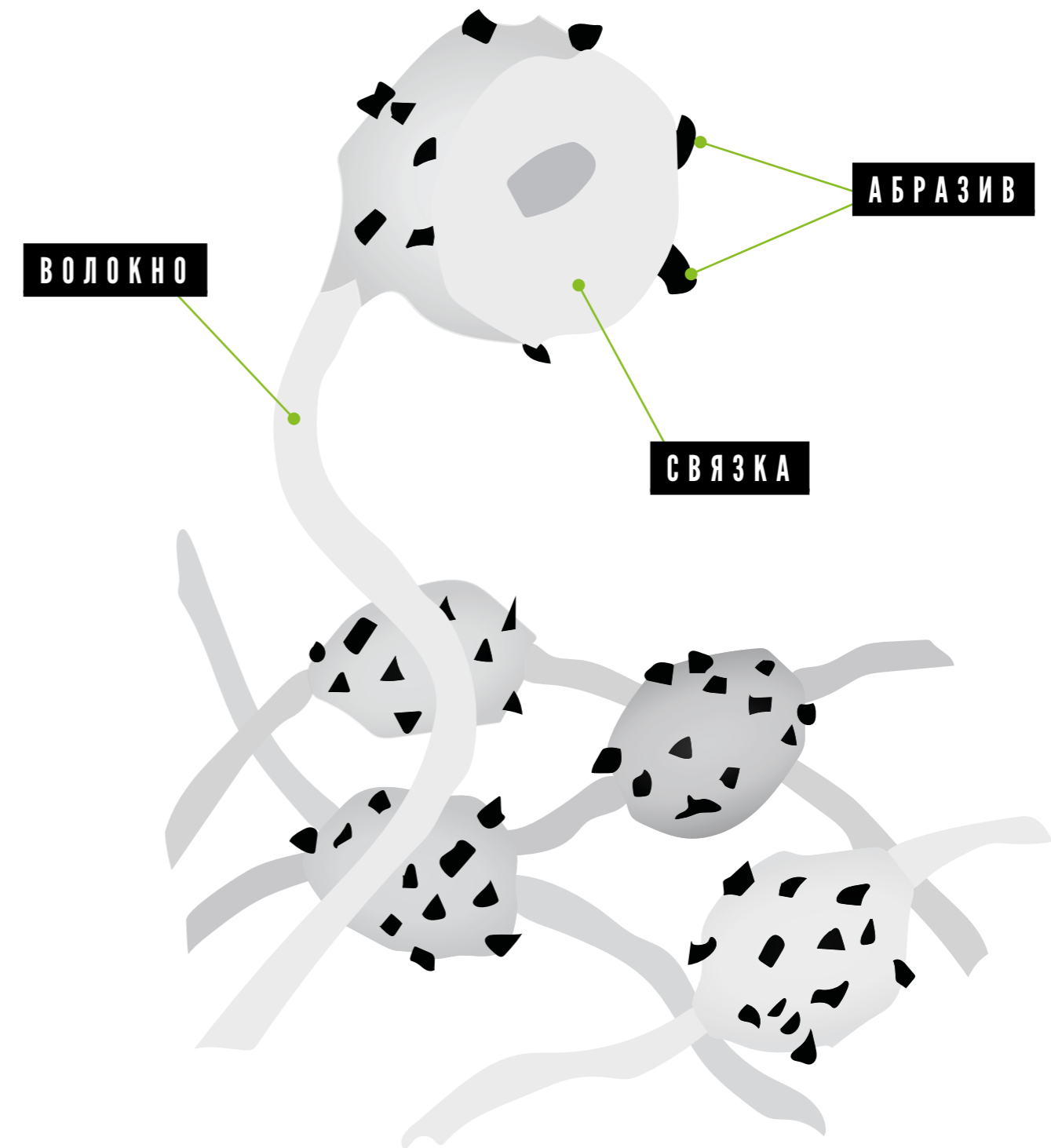
НЕТКАНАЯ НЕЙЛОНОВАЯ НИТЬ



СТРУКТУРА НЕЙЛОНОВЫХ ЗАЧИСТНЫХ КРУГОВ

Нейлоновые зачистные круги состоят из рабочей части, выполненной из нетканого материала с грубой структурой, на который нанесен абразив, и пластиковой тарельчатой основы.

Производство нетканых абразивных материалов – это продолжительный процесс обработки, в ходе которого нейлоновые волокна прочесываются (кардуются), укладываются в слои и переплетаются для получения нетканого материала. Далее готовое волокно покрывается смесью абразивных зерен и связки и формируется в листы, из которых вырубаются круги нужного диаметра.



ОСОБЕННОСТИ

- Синтетическая нить (нейлон)
- Трехмерная конструкция
- Открытый материал
- Равномерное распределение минералов

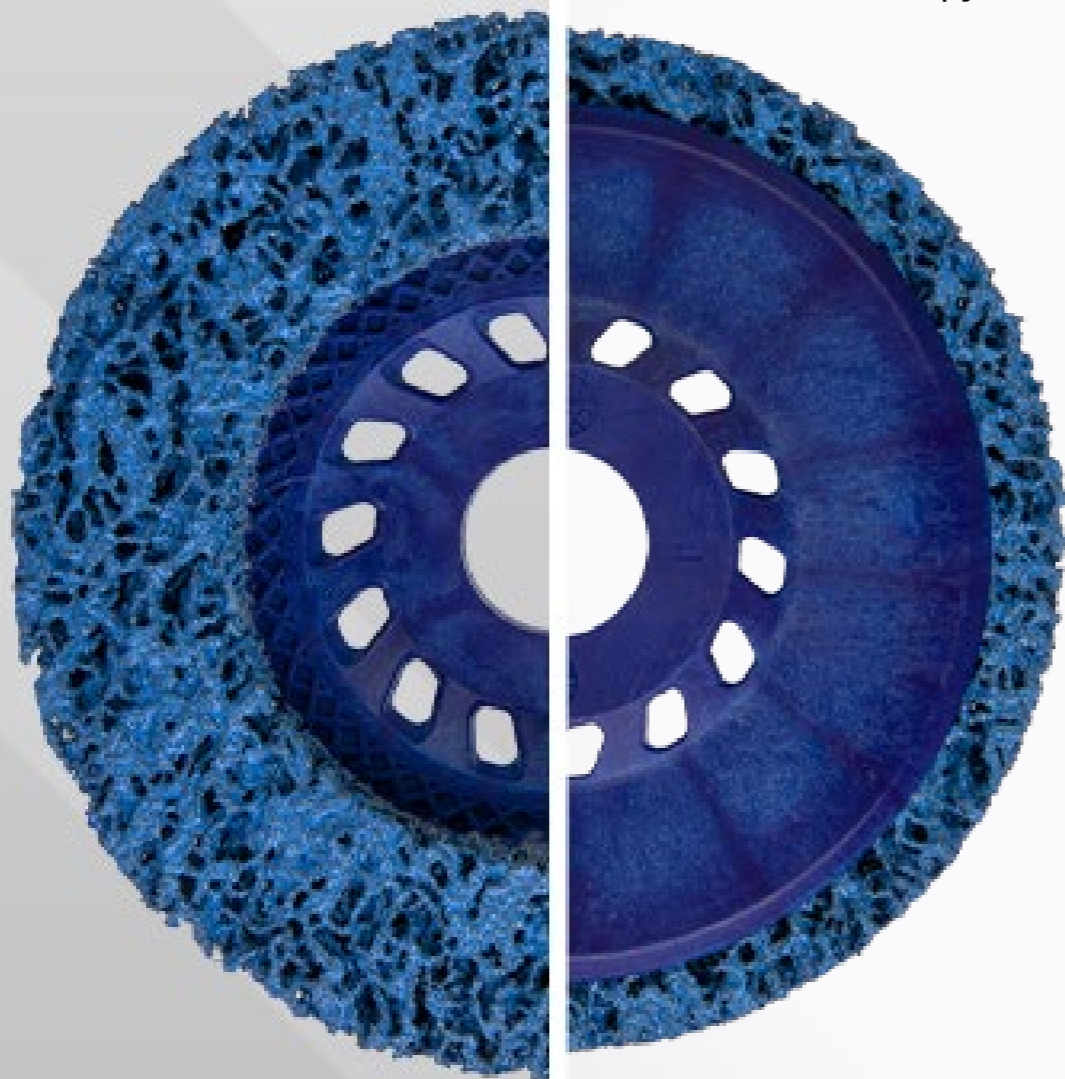
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не загрязняет рабочую поверхность;
- Противостоит химикатам.
- Огибание неровностей поверхности наподобие пружины;
- Равномерное воздействие;
- Не режет и не царапает поверхность.
- Не греется и не “забивается”.
- Одинаковая производительность вне зависимости от износа;
- Легкость в работе, гарантия от прошлифовки.

DEBEVER
INDUSTRIETECHNIK



ТИПЫ АБРАЗИВНОГО ЗЕРНА

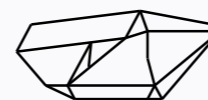
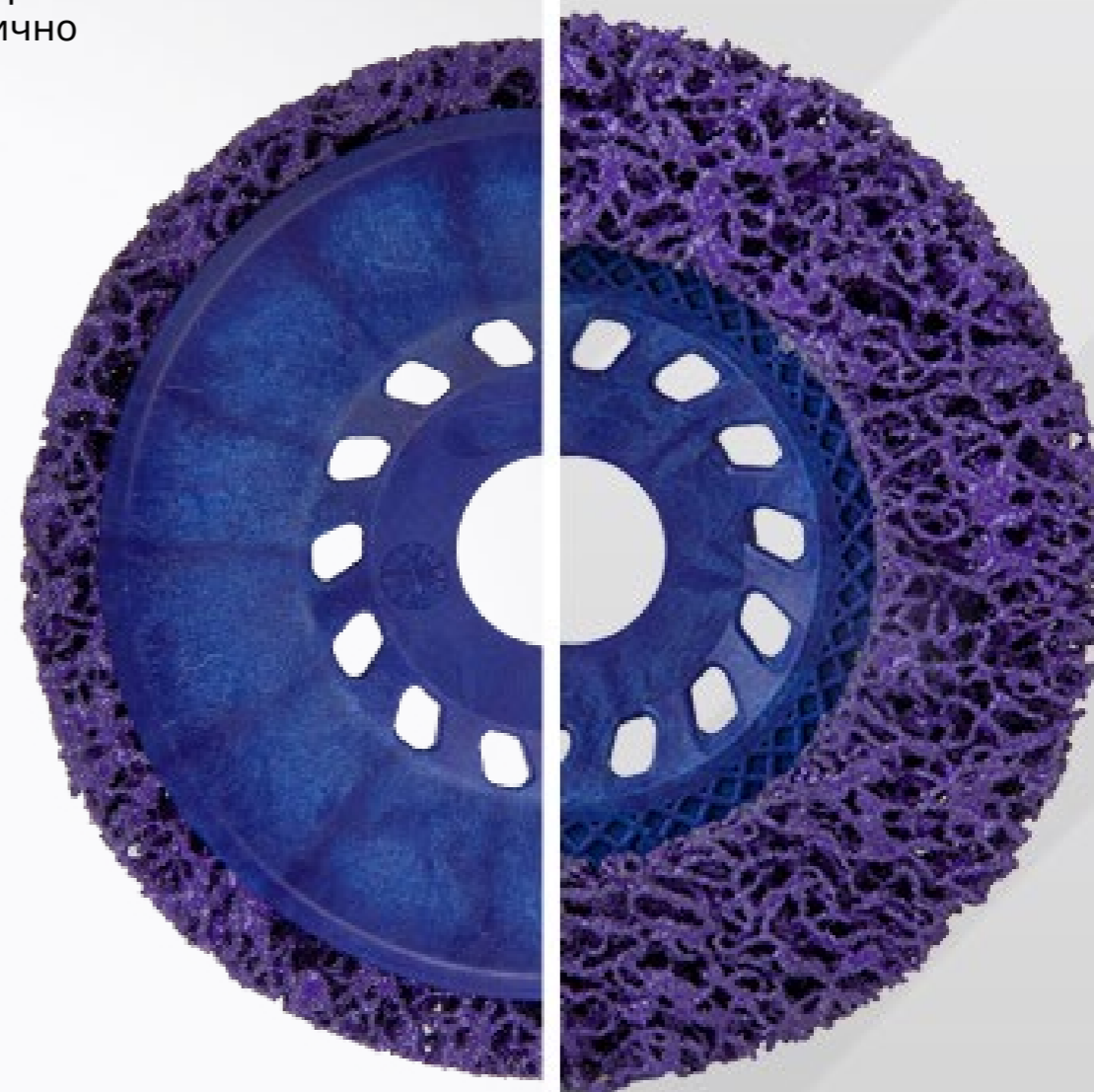


Карбид кремния (SiC) - материал с хорошей режущей способностью, который отлично подходит для финишных операций.

Цвет: фиолетовый

Особенности абразивного зерна:

- Форма краеугольная;
- Очень острые края;
- Твердость по Моосу - 9.6;
- Хрупкий.



Оксид алюминия (AlO) - универсальный бюджетный материал для обработки металла.

Цвет: синий

Особенности абразивного зерна:

- Форма объемная;
- Острые края;
- Твердость по Моосу - 9.4;
- Вязкий.

DEBEVER
INDUSTRIETECHNIEK

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ